

企业概要及订购内容 No1

企业名称	株式会社爱樱精密		
公司地址	〒025-0015 岩手县花卷市东十二丁目 19-10-54		
注册资金	1 亿 7, 5 3 4 万日元	员工人数	5 2 9 人
URL	https://www.aio-precision.co.jp/		
主要生产产品目及 加工内容	<ul style="list-style-type: none"> • FA 用机械部件 • 金属模具用部件 • 面向研究开发・生产技术部门的部件 • 各种夹具设计・装配等 		
关于所需求的外部订 购产品 (加工内容)	FA・金属模具用机械部件的机械加工 ① 方形物 小件产品~MAX1m×2m ② 圆形物 Φ10~Φ600 尤其是Φ250~Φ300的复合车床加工 (加工内容包括切削、磨削、拉丝、电火花、热处理、表面处理) 材质: 铁、不锈钢、铝、树脂、钠钾共晶合金、HPM 等		
必要设备及人员	MC、五轴、NC、复合机、电火花、拉丝、内外周・平面研磨等		
要求事项等	• 能够应对产品交货日期・成本・质量的企业		

企业概要及订购内容 No2

企业名称	ISUZU TECHNO CO., LTD. 栃木事务所		
公司地址	〒329-4424 栃木县栃木市大平町伯仲 2691		
注册资金	5, 0 0 0 万日元	员工人数	3 0 0 人
URL	http://www.isuzutechno.co.jp/		
主要生产产品目及 加工内容	<p><设备工程用器械业务></p> <ul style="list-style-type: none"> • 从各种机械的维护点检・维修至彻底检修, 生产流水线的新设 • 移设 		
关于所需求的外部订 购产品 (加工内容)	<p>与汽车相关生产设备相关</p> <p>① 各种装置的设计・制作・装配(自动搬运装置、传送带等)</p> <ul style="list-style-type: none"> • 以五十铃汽车(株)为主要客户的汽车零件的加工设备、装配装置。 • 以规格为准, 从设计、制作至装配的一条龙应对。必须提供设计。 <p>※各种装置的大小为 MAX2m×3m 左右</p> <p>② • 各种夹具设计、制作</p>		
要求事项等	能够应对客户需求(紧急应对、短交货期等)的企业		

企业概要及订购内容 No3

企业名称	大阪铭板株式会社 东京办公室		
公司地址	〒101-0047 东京都千代田区内神田 3-2-14 Cosmos 大厦 5F		
注册资金	9800 万日元	员工人数	290 人
URL	http://www.daimei.jp/		
主要生产产品目及加工内容	工业塑料内外饰制品制造、工程塑料制品制造、超精密模具制造、销售（设计、原型模型、产品设计、各种模具、注塑成型、各种表面处理、组装、成品等）		
关于所需求的外部订购产品（加工内容）	树脂成型及二次加工 ・ 小批量（10-100/月-大批量（50,000-200000/月） ・ 超级工程塑料材料 PEI、PPS、CF 等。 ・ 可以进行涂装、电镀、蒸发镀层、印刷、组装和其他二次加工。		
必要设备及人员	注塑机 110-1300T 立式嵌件成型-250T 切割 原型制作设备		
要求事项等	・ 建立了质量控制体系并可以委托管理的合作伙伴 ・ 还可以考虑技术合作和产品建议。		

企业概要及订购内容 No4

企业名称	Kubota 环境服务株式会社		
公司地址	〒661-8567 兵库县尼崎市浜 1-1		
注册资金	9000 万日元	员工人数	1977 人
URL	http://www.kubota-ksk.co.jp/		
主要生产项目及 加工内容	各种工厂，如净水厂、污水处理厂、污泥再生处理、废物处理设施等。		
关于所需求的外部订 购产品 (加工内容)	<p>①环保设备的设计、制罐、机械加工（溜槽料斗架、风管、风门、滚筒、旋转阀、刮除机、除尘器等）</p> <p>②环保设备管道安装工程及检修业务和维修改造工程</p> <p>③破碎机零部件（制罐、机械加工、热处理等）</p> <p>(1)转子：S35C SCM440 $\phi 800 \times 2800L$ 3.3 吨</p> <p>(2)转子壳体：SS400、$1300 \times 3100 \times 1400H$ 2.5 吨</p> <p>(3)外壳：S45C 调质 $150 \times 700 \times 520H$ 200kg</p> <p>(4)衬垫导轨板：SS400，$700 \times 1500 \times t30$ 190kg</p> <p>看样子：SS400，$200 \times 300 \times t80$ 20kg</p> <p>及主轴：SCM440 $\phi 260 \times 2000$，600 公斤</p> <p>走吧，走吧，走吧</p> <p>读卡器屏幕：SS400HT60（冲压、弯曲）$t12 \times 980 \times 1255$，70 千克</p>		
必要设备及人员	可以应对上述问题的全套制罐、焊接、机械加工设备		
要求事项等	<ul style="list-style-type: none"> • 可以应对质量、交货期、成本等 • 关于环保工厂，最好是能处理从制罐制造到当地施工（可部分外包），在当地施工时原则上提供主要部件，地点多在郊区，但也应对有全国范围内，需要建筑业的许可等 		

企业概要及订购内容 No5

企业名称	株式会社兴国橡胶赤羽工厂		
公司地址	〒 115-0052 东京都北区赤羽北 2-30-1		
注册资金	4,000 万日元	员工人数	164 人
URL	https://www.kokoku-intech.com/		
主要生产产品目及加工内容	各种工业用精密橡胶零件（汽车相关、电子技术相关、OA 相关、医疗相关、机械相关、其他）		
关于所需求的外部订购产品（加工内容）	<p>① 汽车、OA 器械、电子技术相关的橡胶零件</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 金属模具成型橡胶：软管、隔膜等等 ・ 挤压成型橡胶：密封材料等 ・ 尺寸：10mm□等级～1000mm□等级等各种尺寸 ・ 数量（批量）：少批量～数千 各种批量 <p>※当日将为企业展示设计图纸或实物。</p> <p>② 汽车相关的配管支架用金属零件等</p> <p>钣金加工：一般为冲压、折弯加工</p> <p>批量：数百个～数万个/月</p> <p>尺寸等：宽 20mm×50～200mm 左右</p>		
必要设备及人员	捏合机、滚轧机、硫化机、二次硫化箱、快速去毛刺机、树脂硬化试验机、拉伸试验机、比重计等		
要求事项等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 妥切的质量管理体制 ・ 应对少批量生产 ・ 金属与橡胶的硫化粘合 ・ 优先考虑具有擅长专业技术的企业 		

企业概要及订购内容 No6

企业名称	兴和精密工业株式会社		
公司地址	〒470-1167 爱知县丰明市荣町西大根 30-183		
注册资金	5,000 万日元	员工人数	186 人
URL	http://kohwa-grp.co.jp/		
主要生产项目及 加工内容	汽车、家电、半导体、医疗相关领域的精密功能零件 (精密切削、磨削、树脂成型)		
关于所需求的外部订 购产品 (加工内容)	<p>以汽车零件为中心的 (EFP、INJ、ABS、空调、半导体相关零件、悬架等)</p> <p>①小件精密切削零件 大 小: ~ $\phi 50 \times 100\text{mm}$ 左右 材 质: S15C、S45C、C3604、SUS303、SUS304、SUS430 等 数 量: 1 万~10 万个/月 (视情况 2000~5000 个)</p> <p>②树脂成型(注塑・插入) 成型机(立式・卧式) 75t~250t 等级、5 万个/月</p>		
必要设备及人员	<p>①NC 自动车床、NC 车床</p> <p>②树脂成型机(立式・卧式) 75t~250t</p>		
要求事项等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 在汽车相关零件领域拥有实际成果的企业 ・ 优先考虑已取得 ISO9001、14001 认证的企业 		

企业概要及订购内容 No7

企业名称	佐久間特殊鋼株式会社		
公司地址	〒476-0002 爱知县東海市名和町北埋田 33-1		
注册资金	36,000 万日元	员工人数	191 人
URL	https://www.sakuma-ss.co.jp/		
主要生产项目及加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・ 特殊钢、高合金材料、新一代原材料、加工零件（机床、汽车零件）的贩售及供给 		
关于所需求的外部订购产品（加工内容）	<ul style="list-style-type: none"> ・ 面向工业机械、汽车领域 ① Φ32 以上 棒材切削产品 NC 复合车床 ② 大型拉深压力机加工产品 多工位压力机 500t 以上 ③ 树脂成型产品 注塑成型机 t ～ t ④ 锻造产品 部件锻造机 6 段以上 		
必要设备及人员			
要求事项等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 已取得 ISO 等认证 		

企业概要及订购内容 No8

企业名称	佐桥特殊钢株式会社		
公司地址	〒455-0815 爱知县名古屋市港区油屋町 1-33		
注册资金	2, 5 0 0 万日元	员工人数	6 3 人
URL	http://www.sahashi-steel.co.jp/company		
主要生产产品目及 加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・特殊钢的原材料贩售 ・机械加工零件 ・摩擦焊接加工零件 		
关于所需求的外部订 购产品 (加工内容)	<p>① 钢板 S50C 电镀 (Kanigen) MC 5号~7号 尺寸公差方面, 在电镀加工后能够对应允许尺寸公差的企业</p> <p>② 各种机械加工 MC、NC 车床、复合机的加工 材质: SUS303、304、铁、铝等</p>		
必要设备及人员	各种加工机、加工人员以及检测员		
要求事项等	<ul style="list-style-type: none"> ・发货前的自主检测以及检验单的添附。 ・检测器具也可由企业自行提供, 但检测结果需保持公正。 		

企业概要及订购内容 No9

企业名称	<p style="font-size: 1.2em; margin: 0;">太洋机械株式会社</p> <p style="margin: 0;">TAIYO MACHINERY CO.,LTD</p>		
公司地址	〒551-0023 大阪府大阪市大正区鹤町 4-1-7		
注册资金	9,000 万日元	员工人数	100 人
URL	http://www.omco-taiyo.co.jp/		
主要生产项目及加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・ 设计、制造和销售用于大型和小型铸造厂的各种设备和机械 ・ 设计、制造和销售工业废物中间处理厂的分类和回收设备 		
关于所需求的外部订购产品 (加工内容)	<p>① 制罐件（制罐-加工-完成） 储罐、管道、框架、螺旋输送机、斗式提升机、带式输送机等。</p> <p>尺寸：~3m（可用车运载） 板厚：3.2-12 毫米材质：铁</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 制罐、临时组装、涂饰、出货 <p>② 大型振动机一套（制罐-加工-热处理-完成）及附属支架等。</p> <p>尺寸：2-3m（可用车运载） 板厚：9.0mm 以上材质：铁</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 希望应对从制罐到机械加工、组装、涂饰、成品出货所有事宜。 <p>③ 机械设备安装工作</p> <p>我们希望选一家能够前往附近县市开展工作的承包商。</p>		
必要设备及人员	桥式起重机、焊接设备、弯辊机、通用车床、钻床、铣床、镗床		
要求事项等			

企业概要及订购内容 No10

企业名称	Duplo 精工株式会社		
公司地址	〒649-6551 和歌山县纪之川市上田井 353		
注册资金	3,200 万日元	员工人数	207 人
URL	http://www.duplo-seiko.co.jp/		
主要生产项目及 加工内容	数码印刷机、多功能切裁机、邮件收发机、 再生纸制造机及办公用省力化器械的开发・制造		
关于所需求的外部订 购产品 (加工内容)	①机械加工 圆形：手掌大小（销、轴等） 方形：手掌大小～500mm 材质：铁、铝、SUS 数量：1～10 个（重复产品）		
必要设备及人员	车床、铣床		
要求事项等	可随机应变的企业		

企业概要及订购内容 No11

企业名称	DENKEN ENGINEERING CO., LTD.		
公司地址	〒879-5501 大分县由布市狭间町鬼崎 688-2		
注册资金	7,500 万日元	员工人数	509 人
URL	https://www.dkn.co.jp/		
主要生产产品目及加工内容	太阳能电池检测装置 电子应用设备研发 半导体检测设备 机电设备的开发与制造 各种 FA 自动测量测试设备 电线加热元件的制造和销售 医疗设备和健康相关设备的制造和销售 钣金/机械加工		
关于所需求的外部订购产品 (加工内容)	各种设备的零件 ① 加工铁、不锈钢、铝、树脂 圆形物：~Φ100 方形物：手掌大小 ② 难淬火削材的加工 ③ 钢架制作~机械加工 MAX 2m x 3m x 1.2m 铁等。 ④ 钣金加工（含喷漆）MAX 1m 方 t1.0 铁等。 * ①② MC、NC 车床、线切割、表面抛光等。		
必要设备及人员			
要求事项等	<ul style="list-style-type: none"> • 最好有半导体相关设备和其他 FA 设备零部件制造的经验。 • 我们正在寻找一家擅长小批量、高品种和快速交付的合作公司。 		

企业概要及订购内容 No12

企业名称	株式会社巴制作所		
公司地址	〒660-0806 兵库县尼崎市金乐寺 2-4-24		
注册资金	6,000 万日元	员工人数	75 人
URL	https://www.tomoe-works.co.jp/		
主要生产产品目及 加工内容	特殊螺栓和螺母的设计、制造和销售 特殊配件的设计、制造和销售 液相色谱柱的设计、制造和销售 桥梁材料设计/制造/管理技术		
关于所需求的外部订 购产品 (加工内容)	(1) FCD 铸件 (水管部件, 直径 100-500 为主, 每批几十到几百个)。 (2) 铝铸件 (水暖工具, 大到可以用双手握住, 每批约 100 个)。 (3) 压制成型的产品 (SUS304CSP 材料, 长度在 300 以下, 每批几百到几千个)。		
必要设备及人员	用于上述生产所需的全套设备		
要求事项等			

企业概要及订购内容 No13

企业名称	日本工营株式会社 福岛事务所		
公司地址	〒962-8508 福岛县须贺川市森宿字道久 1-22		
注册资金	7 4 亿 8 0 0 0 万日元	员工人数	2, 3 9 7 人
URL	https://www.n-koei.co.jp/		
主要生产产品目及 加工内容	(1) 用于发电站变电站的控制盘 (2) 用于水力发电站的水轮机・发电机 (3) 用于变电站的变压相关器械・零件		
关于所需求的外部订 购产品 (加工内容)	(1) 控制盘的钣金・涂装、装配配线、电子・电气零件 控制盘尺寸: W. 700×H. 2300×D. 500 mm (2) 水轮机发电机零件的制罐、机械加工、锻造 此为大型产品, 因此需要大型加工设备 锻造采用环形件锻造 (φ 1700×t15 mm) (3) 用于发电站的贮藏罐的涂装 前处理设备 (脱脂除锈处理或磷化处理)、喷涂、自然干燥 贮藏罐尺寸为 φ 500~ φ 1520 mm、L. 1000~10000 mm		
要求事项等			

企业概要及订购内容 No14

企业名称	桥本金属工业株式会社		
公司地址	〒672-0093 兵库县明石市二见町南二见 1-11		
注册资金	3300 万日元	员工人数	160 人
URL	https://www.ujs.co.jp/		
主要生产产品目及加工内容	用于热泵热水器的组件（控水阀、热交换器等）以及金属・树脂加工产品的生产		
关于所需求的外部订购产品（加工内容）	<ul style="list-style-type: none"> ① 黄铜锻造产品的切削加工（NC 车床加工、机械加工） ② 棒材切削加工（黄铜、铜、sus 等，含复合加工，直径 40 以下、长度 150 以下） ③ 铁铸件切削加工（长度不超过 1500，用于机械臂） ④ 树脂成型（180T~600T 注塑成型、PPS 等工程塑料主体） ⑤ 管道加工（铜、不锈钢材） ⑥ 自动机的设计~制作（从构想至安装，以装配机及检测机为主体） ⑦ 阀门装配（零部件数量 15 个左右） 		
必要设备及人员	立式・卧式加工中心、NC 车床等机床、成型机、NC 折弯机 钎焊机		
主要生产产品目及加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・ 已取得 ISO9001・14000 认证并实现运用的企业 ・ 优先考虑在成型产品方面拥有海外网点的企业（海外：中国、越南、泰国） 		

企业概要及订购内容 No15

企业名称	花冈金属株式会社		
公司地址	〒101-0032 东京都千代田区岩本町 3-9-1 花冈大楼		
注册资金	5,000 万日元	员工人数	4 3 人
URL	http://www.hanaoka-kk.co.jp/		
主要生产项目及 加工内容	展铜产品・金属加工产品贩售（铸件・OEM） ・多为 Lot10~1000 左右、手掌大小的 NC 车床・MC 加工产品。 ・铸件方面实施原材料+加工+表面处理一条龙应对后向客户交货。		
关于所需求的外部订 购产品 （加工内容）	① NC 复合车床・MC 加工产品 内容：锌压铸・铁、铜、铝、不锈钢切削加工 特征：可提供材料~加工~表面处理一条龙应对的企业 数量：擅长应对少批量~中批量（100~5000 左右）×多种产品型号的企业 ②可应对铁制旋转轴加工（ $\phi 15\sim 30$ ）+黑染的少量多品种产品的企业		
必要设备及人员			
要求事项等	・正在寻找可进行长期合作的商业伙伴。 ・优先考虑以少量多品种产品应对为强项的企业。		

企业概要及订购内容 No16

企业名称	HIKAWA 精工株式会社		
公司地址	〒699-0502 岛根县出云市斐川町莊原 3168		
注册资金	4,800 万日元	员工人数	170 人
URL	http://www.hikawaseiko.co.jp/		
主要生产产品目及 加工内容	<ul style="list-style-type: none"> • 精密零件（工业用缝纫机零件 等） • 汽车零件、摩托车零件（气阀摇臂 等） • 小型引擎零件 • 机床（立式高速自动珩磨床、其他专用机） 		
关于所需求的外部订 购产品 （加工内容）	<p>机床零件的</p> <p>① 机械加工～热处理～表面处理 要求提交完成品，可起用外包 大小：小件产品～大件产品（方形～2000、圆形～ϕ100）</p> <p>② 精密零件加工 加工公差± 0.01 几何公差 0.01～0.02 大小：小件产品～大件产品</p> <p>③制罐～机械加工 大小：超过$\square 2m$</p> <p>①②③共同 材质：铁、铝、不锈钢等 数量：主要为单品</p>		
必要设备及人员	加工中心、NC 车床、平面磨床、圆筒磨床、三维测定机、五面加工机		
要求事项等	<ul style="list-style-type: none"> • 实施质量保证相关举措 • 可应对表面处理 		

企业概要及订购内容 No17

企业名称	古河机械金属株式会社		
公司地址	〒100-8370 东京都千代田区大手町 2-6-4 常盘桥塔 11・12F		
注册资金	28,208,180 万日元	员工人数	2,755 人
URL	https://www.furukawakk.co.jp/		
主要生产项目及 加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・泵及粉碎机的工业机械、隧道掘进作业中所使用的隧道凿岩机、液压破碎机的凿岩机、车载起重机的 Unic 起重机、铜、电子材料等 		
关于所需求的外部订 购产品 (加工内容)	<p>矿山机械・工业机械等中所使用的零件</p> <p>①液压挖掘机零件的类似产品</p> <ul style="list-style-type: none"> ・支座（～800×800×800） ・长款起重臂框架（～1500×1800×H1500） ・起重臂（～与 L2000 液压挖掘机类似） ・液压油、燃料箱（400L 以下）等 ・引擎盖（～2500×1700） <p>②用于破碎机的缸盖螺栓</p> <p>③液压配管相关零件</p> <ul style="list-style-type: none"> ・用于履带起重机、隧道掘进钻车等的 管 材（$\phi 50 \sim \times \sim L1000$）法兰盘，带凸柱 <p>①～③材质：主要为 SS400</p>		
必要设备及人员	激光自动切割机、焊接机（机器人）、NC 车床、铣床（复合机）、MC、卧式镗床、锻造机等		
要求事项等	<ul style="list-style-type: none"> ・拥有专业技术可针对零件的构造变更、制造方法变更（铸件化等）提供 CD 提案的企业。 ・由于多为与建筑机械相类似的零件，因此优先考虑拥有建筑机械零件制作经验的企业 		

企业概要及订购内容 No18

企业名称	丰和工业株式会社		
公司地址	〒452-8601 爱知县清须市须口 1900-1		
注册资金	901,900 万日元	员工人数	701 人
URL	https://www.howa.co.jp/		
主要生产项目及 加工内容	机床、专用机床 空/液压设备（卡盘、回转液压缸、无杆缸）		
关于所需求的外部订 购产品 （加工内容）	<ul style="list-style-type: none"> • 金属加工产品（最好能抛光。尺寸要求，可用快递发送） • 各种树脂成型品（圆筒零部件、尺寸要求 小于手掌大小） 数百/批次，来自模具 • 钣金和罐装产品（适用于机床和专用机床） 		
必要设备及人员	<ul style="list-style-type: none"> • 车床、MC、外圆磨床、内圆磨床 淬火设备、电镀设备 • 树脂成型设备和模具 • 钣金、制罐设备 		
要求事项等	<ul style="list-style-type: none"> • 对于切削加工产品，尽可能从材料到完成 		

企业概要及订购内容 No19

企业名称	Mitaka Seiki Co., Ltd.		
公司地址	〒335 - 0031 埼玉県戸田市美女木 4-5-19		
注册资金	1,000 万日元	员工人数	15 人
URL	http://www.mitakaseiki.co.jp/		
主要生产产品目及 加工内容	半导体制造设备、测量仪器、医疗设备、食品制造、通信设备和其他工业机械零部件加工		
关于所需求的外部订 购产品 (加工内容)	(1) 车床加工品 (直径 300-850 SS 铝、不锈钢材质, 小批量多品种) (2) 焊接和 MC 加工 (手掌大小 SS 铝、不锈钢材料, 小批量多品种)		
必要设备及人员	NC 车床、MC 等		
要求事项等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 快速报价 ・ 交货日期管理 		

企业概要及订购内容 No20

企业名称	Minato Engineering Co., Ltd.		
公司地址	〒343-0042 埼玉县越谷市千間台東 1-7-21		
注册资金	1000 万円	员工人数	45 人
URL	https://mec-s.com/		
主要生产产品及 加工内容	工业机械的设计・制作 ・食品机械（浓缩设备、静止混合器） ・回收设备（RDF 设备、易拉罐破碎机） ・SUS・SS 的制罐加工以及现场工程		
关于所需求的外部订 购产品 （加工内容）	有关上述工业机械的 ① SS、SUS、钛的机械加工 ② 可进行塑料、橡胶切削・切割加工（多种少量）的企业 ③ 钣金加工（铁、SUS） ④ 食品机械自动化的流水线制作		
必要设备及人员			
要求事项等	・可应对质量管理及交货日期 ・在食品机械制作方面拥有实际成果 ・支持单件产品应对		

企业概要及订购内容 No21

企业名称	株式会社守谷商会		
公司地址	〒103-8680 东京都中央区八重洲 1-4-22		
注册资金	8 亿 1 千万日元	员工人数	5 0 0 人
URL	https://sales.moritani.co.jp/		
主要生产产品目及 加工内容	器械相关商社 ・工业机械、电气・电子器械、环保器械、计测・检测器械、运输 ・搬运器械、钢铁・有色金属、环境相关设备		
关于所需求的外部 订购产品 (加工内容)	① 不锈钢贮藏罐（第二类压力容器） （预计为φ2000左右的大型产品） ② 不锈钢平台 ③ 内衬贮藏罐（玻璃・PTPF） ④ 刀具制作 （刃宽 340mm，支持刀尖涂层加工等更佳）		
要求事项等			

企业概要及订购内容 No22

企业名称	株式会社理工电气		
公司地址	〒141-0022 东京都品川区东五反田 5-22-37		
注册资金	3,000 万日元	员工人数	125 人
URL	https://rikohdenki.jp/company/companyoutline/		
主要生产项目及加工内容	电子零件・电子器械委托生产、精密切削加工、各种线束加工、MIL 标准连接器的生产、全自动装配检测捆包机的设计制作、控制盘的设计制作、机器人控制开发以及机械手的设计制作（Sier 会员）、工卡模具的设计制作、钣金焊接涂装（宫城工厂）		
关于所需求的外部订购产品（加工内容）	<ul style="list-style-type: none"> ① 精密切削加工 超硬材料、难切割材料等的圆形・方形产品（多为手掌大小） ② 线束加工（焊锡・压接） ③ 机器人的控制开发（元件技术）、机械手的设计・制作 ④ 自动机・省力机器的设计制作 		
必要设备及人员	请告知上述①的拥有生产设备。请告知上述②的拥有涂抹装置 请尽可能告知上述③④的实际成果。		
要求事项等	<ul style="list-style-type: none"> ①请提交拥有设备清单等。 ②请告知有无涂抹装置。 ③～④请告知实际成果（可公开范围内）。 如继续交易，则将需要签署“合约”。		